

Laminator PROMAC 1600 W



Navodila za uporabo



Pako d.o.o.

VI . Operativni priročnik PROMAC za nizkotemperaturno laminacijsko napravo



Glavno stikalo naprave: I pozicija je pozicija naprave v delovanju, O pozicija je pozicija izklopljene naprave.

1A varovalka: 1A varovalka je uporabljena predvsem za zaščito strojnega vezja motorja.

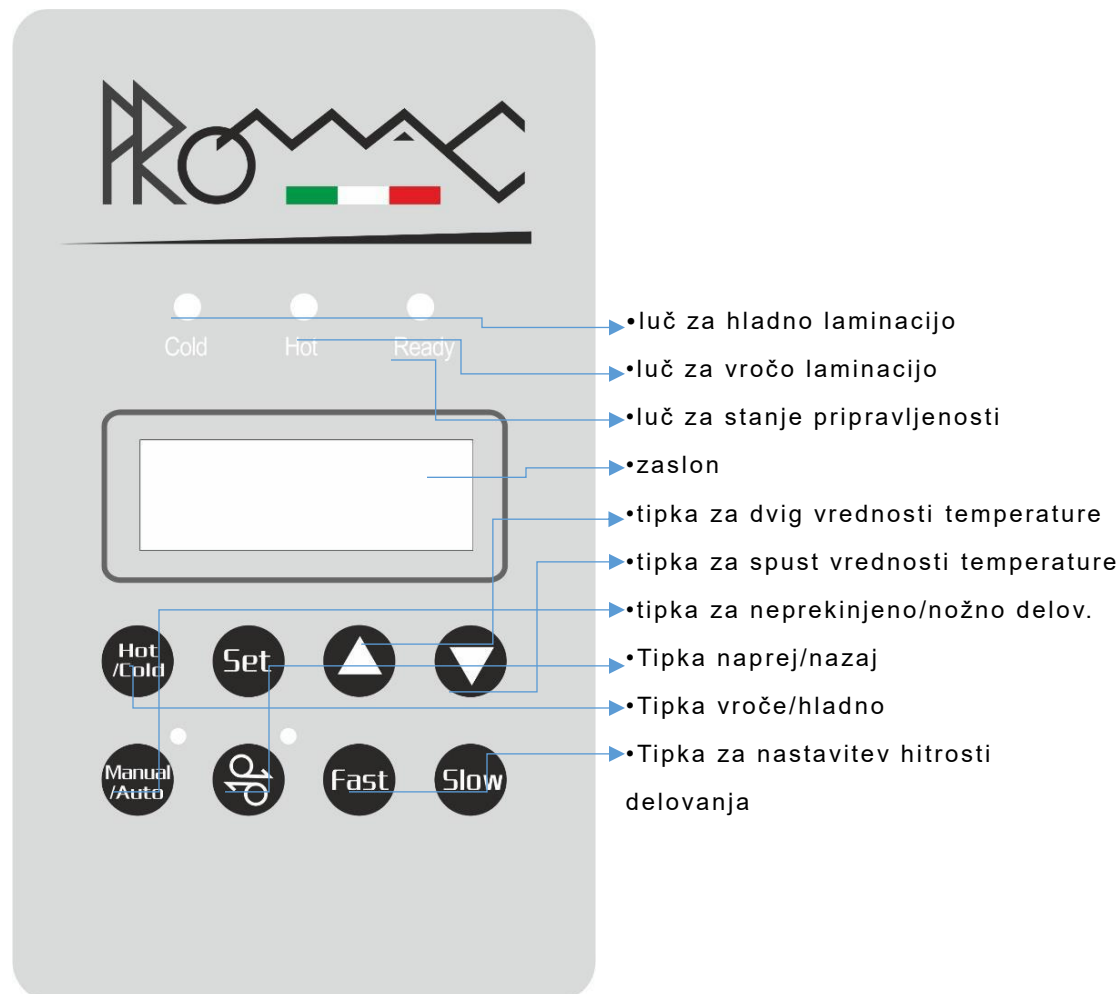
15A varovalka: 15A varovalka je namenjena zaščiti strojno ogrevalnega vezja naprave.

Vtič za nožno stikalo: vtič za priklop nožnega stikala

Vtič za električno napajanje: vtič je mogoče zamenjati glede na standard, ki ustreza zahtevam v različnih državah.

Shema plošče z operativnimi funkcijami:

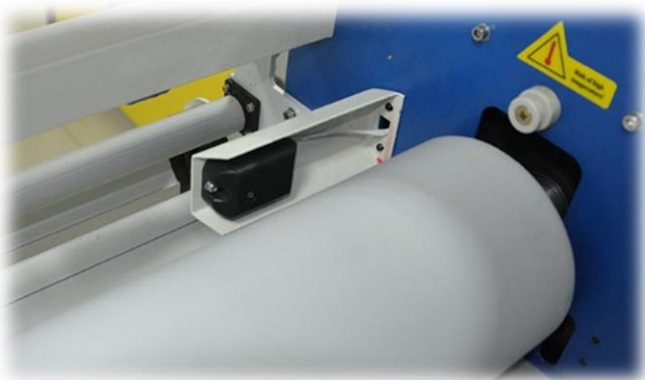
- Vroče/Hladno laminacijski indikator;
- Indikator segrevanja: nastavitve stopnje segrevanja med delovanjem in v fazi zagona.
- Indikator pripravljenosti: pri spremembi nastavitve ali zagonu; ko naprava doseže nastavljeno vrednost, se prižge luč, ki sporoči pripravljenost naprave za delo.
- Zaslona: prikaz nastavljene vrednosti in temperature segrevanja.
- Tipka za nastavitve (SET): pritisnite gumb in vnesite željeno temperaturno vrednost.
- ↑ Tipka za nastavitve temperature: vstopite v nastavitve temperature; pritisnite in držite tipko, da dvignete željeno vrednost temperature.
- ↓ Tipka za nastavitve temperature: vstopite v nastavitve temperature; pritisnite in držite tipko, da znižate željeno vrednost temperature.



- Tipka za neprekinjeno delovanje ali delovanje preko nožnega stikala: naprava v neprekinjenem načinu delovanja obratuje naprej in nazaj, v delovanju preko nožnega stikala pa deluje z aktivacijo le-tega.
- Tipka naprej/nazaj: naprava v nastavitvi naprej ali nazaj deluje glede na izbiro smeri.
- Tipka vroče/hladno: pri izbiri vročega delovanja, se zgornji valj segreje na željeno vrednost, pri izbiri hladnega delovanja se valj ne segreva.
- Tipka za nastavitev hitrosti delovanja: izbira željene operativne hitrosti naprave.
- Stikalo za krmiljenje zraka: upravlja dvig zgornjega valja s pomikom ročice levo ali desno.



Kompresor je sestavni del
strojne opreme PROMAC-
1600 W.



IRTP

Metoda infrardečega merjenja temperature je veliko bolj dodelana in natančna, kot standardna metoda meritve temperature.



Stikalo za zaustavitev v sili

Stikalo se uporablja za zaustavitev naprave v sili. Ob pritisku stikala se ustavi pogonski motor naprave.